

ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ

Просим Вас внимательно ознакомиться с нашими требованиями по подготовке файлов. Несоблюдение этих требований приведет к увеличению времени выполнения и стоимости Вашего заказа. Готовыми к работе считаются файлы, удовлетворяющие нижеперечисленным требованиям, и не требующие доработок и переделок.

ФАЙЛЫ

- Ничего лишнего, только готовые к печати файлы. Пожалуйста, не присылайте исходники, дополнительные версии в других форматах и т.д.
- Название файла должно быть набрано латиницей и содержать название позиции. Например, "Listovka_front1.pdf". Не давайте файлам имена типа "1.pdf" или "листовка.pdf" — это создает путаницу при компоновке печатного листа.
- Не создавайте лишних вложенных папок.
- Обращаем Ваше внимание, что помимо рабочих файлов необходимо предоставлять образец изделия либо в формате jpg, либо в распечатанном виде для дополнительной проверки. Это позволит выявить ошибки, которые могли быть допущены при первичной подготовке макета.

ФОРМАТЫ

- Для макетов, требующих вырубки (коробки, папки, конверты и пр.) — EPS, AI.
- Для макетов, не требующих вырубки (листовки, флаеры, постеры) — PDF.
- Для макетов, не требующих вырубки допускается так же формат TIF, но в этом случае мы не сможем провести качественную предпечатную подготовку макета.
- Для записи PDF файла используйте нашу настройку Press QualityLFT.joboptions

ЦВЕТ

- Допустимые цвета: CMYK и Pantone.
- Использование в макетах пользовательских названий спотовых цветов допустимо только для обозначения высечки, лака, тиснения и т.п. (LAK, VIRUBKA и т.п.).
- Для печатных красок использовать только CMYK и названия из каталогов Pantone. Мы используем CMYK профайл Fogra 39 от ISOcoated_v2_300_eci.icc

РАЗРЕШЕНИЕ ФАЙЛОВ

- Разрешение цветных и полутоновых растровых изображений: 300 dpi.
- Разрешение однобитных изображений: 600–1200 dpi.

Примечание: Использование изображений с чрезмерно завышенным разрешением только замедлит работу с файлами.

Качество же, после неизбежного даунсемплинга (уменьшения разрешения), наоборот ухудшится.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТАМ

- Все макеты должны иметь выпуск под обрез не менее 2 мм. Для брошюр от 8 стр. выпуск под обрез должен быть не менее 3 мм.
- Расстояние от линии реза до значимых объектов должно быть не менее 3 мм
- Многополосные буклеты должны быть сохранены в единый многостраничный PDF (1, 2, 3, 4...).
- В макетах, требующих вырубки (коробки, папки, конверты и пр.), в отдельном непечатном слое должен присутствовать векторный контур вырубного штампа изделия.
- Если предполагается покрытие изделия выборочным УФ-лаком, должен быть предоставлен отдельный файл в одну краску (100%) с областями для лакирования.
- Максимальный суммарный объем красок в изображениях не должен превышать 300%.
- Все изображения, использованные в верстке, должны быть без ICC-профиля. Наличие профиля приводит к изменению цвета изображения. Чтобы удалить из макета внедрённые ICC-профайлы, пересохраните все изображения, использованные в верстке, без ICC-профиля.

ПРАКТИЧЕСКИЕ СОВЕТЫ

- Мелкий черный текст, логотипы, штрих-коды - делать только цветом C0/M0/Y0/K100. Не используйте составной черный.
- Для текста вывороткой (белый текст по цветному или черному фону) не используйте тонкие шрифты размером меньше 5 пунктов.
- Обязательно проверяйте макет на наличие оверпринтов в белых или цветных объектах. Белые объекты с атрибутом overprint при печати исчезнут совсем, а цветные, если они находятся не на белой подложке, могут радикально изменить цвет.
- Во избежание слетов и искажений сложные эффекты, тени, прозрачности, заливки рекомендуется растривать.

ВНИМАНИЕ !!!!

Верстая обложку, поинтересуйтесь толщиной корешка (если работа идет на клеевое скрепление). Имейте также в виду, что корешковое поле внутренней стороны обложки должно быть больше самого корешка на 4 мм с каждой стороны.

Как рассчитать толщину корешка:

Выясните, на какой бумаге печатается блок. Например, 90 гр/м² глянec. Смотрите в нашу таблицу. Выясните толщину этой бумаги. В данном случае это 0,065 мм. Умножаете толщину бумаги на количество страниц в блоке (например, 72 стр.) и делите на 2. Получаете толщину корешка в чистом виде: $(72 \cdot 0,065) : 2 = 2,34$ мм. К полученному результату прибавляете 1 мм (корешок утолщается за счет клеевого скрепления и толщины бумаги самой обложки). Получаем 3,34 мм. Округляем до 4 мм. Все.

Толщина бумаги

Офсетная:

55гр - 0,07 мм

60 гр - 0,076 мм

65 гр - 0,082 мм

70 гр - 0,086 мм

80 гр - 0,092 мм

90 гр - 0,12 мм

100 гр - 0,135 мм

120 гр - 0,15 мм

газетная 45 гр - 0,07 мм

Мелованная:

60 гр - 0,048 мм

70 гр - 0,058 мм

80 гр - 0,066 мм

90 гр - 0,078 мм

100 гр - 0,086 мм

115 гр - 0,09 мм

130 гр - 0,095 мм

140 гр - 0,11 мм

170 гр - 0,13 мм

200 гр - 0,16 мм

250 гр - 0,19 мм

300 гр - 0,245 мм